КОМПЛЕКС ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ОКРАСКИ СУДОВ

РУССКИЕ КРАСКИ | АО «Русские краски» г.Ярославль | ул. Большая Федоровская, 96 | тел.: (4852) 492-615 факс: (4852) 451-161 | aislkm1@ruskraski.ru www.ruskraski.ru

БИЗНЕС-НАПРАВЛЕНИЕ «АВИАЦИЯ И СУДОСТРОЕНИЕ»

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Эмаль РК- Marine 2303
(ТУ 20.30.12-333-49404743-2017)

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная Эмаль РК- Marine 2303 представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката эмали (компонент А) и отвердителя РК- Marine 2303 (компонент Б), смешиваемых непосредственно перед применением. Полуфабрикат эмали (компонент А) представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе гидроксилсодержащей смолы в органических растворителях с добавлением специальных добавок. Отвердитель РК-Marine 2303 (компонент Б) (далее по тексту отвердитель) представляет собой раствор алифатического изоцианата в органических растворителях. Для разбавления эмали используется разбавитель РК-Marine 2303 (далее по тексту разбавитель), представляющий собой смесь органических растворителей.

НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль РК-Marine 2303 – двухкомпонентное полиуретановое покрытие, отверждаемое изоционатным отвердителем, с высоким сухим остатком. Обладает высокой устойчивостью к воздействию ударных и абразивных нагрузок. Эмаль РК-Marine 2303 используется в качестве финишного слоя где требуются высокие декоративные, физико-механические свойства в высокоагрессивных средах, в условиях окружающей атмосферы и погружения в воду, минеральные масла и различные нефтепродукты.

ПРИМЕНЕНИЕ

Эмаль РК-Marine 2303 применяют в соответствии с требованиями Правил Российского морского регистра судоходства. Система покрытия отвечает требованиям PSPS и Правил РМРС.
На предварительно загрунтованную Грунт-эмалью РК-Marine 2202 поверхности наружных комингсов грузовых люков и люковых закрытий необходимо дополнительно нанести один слой эмали РК-Marine 2303 по ТУ 20.30.12-333-49404743-2017 толщиной от 70 до 120 мкм. Срок антикоррозионной защиты неповрежденной системы покрытий для грузовых трюмов, комингсов люков и люковых закрытий навалочных судов составляет до 15 лет..
Система покрытия, состоящая из двух слоев грунт-эмали РК- Marine 2202 общей толщиной до 320 мкм и одного слоя эмали РК-Marine 2303 толщиной от 70 до 120 мкм, предназначена для защиты надводной части борта судов и обеспечивает срок службы в условиях эксплуатации ОМ1 по ГОСТ 9.401 не менее 15 лет с сохранностью защитных свойств до балла А30, декоративных свойств - до балла АД2.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность неоходимо обдуть сжатым воздухом, обезжирить, обезпылить липкой салфеткой. Все загрязнения должны быть удалены. Окрашиваемая подложка должна быть совместимой с эмалью. Другие подложки – свяжитесь с техническими специалистами АО «Русские краски». Эмаль РК-Marine 2303 наносят при температуре не ниже +5°С и не более +35°С, относительной влажности не более 80 %. Температура поверхности должна быть не менее 3⌗С выше точки росы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет (по согласованию с потребителем разработка разных цветов RAL)	Должен соответствовать эталону картотеки RAL 841-GL или контрольному образцу цвета
Вид, блеск	Глянцевый (ГЛ), Полуглянцевый (ПГЛ), Полуматовый (ПМ).
Плотность компонента А, г/см³	от 1,0 до 1,5
Доля нелетучих веществ смеси А, %	От 70 до 74
Рекомендуемая толщина сухой пленки	От 50 до 120 мкм.
Рекомендуемая толщина мокрой пленки	От 110 до 250 мкм.
Теоретический расход однослойного покрытия сухой пленки	120 г/м²
Прочность покрытия при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более	1

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Перед применением полуфабрикат Эмали РК- Marine 2303 (компонент А) тщательно перемешивают до получения однородной массы и вводят отвердитель (компонент Б) в соотношении на 100 гр :

Отвердитель РК- Marine 2303 в соотношении по массе при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 30 °С;	45%
Жизнеспособность Эмали РК- Marine 2303 с отвердителем при температуре окружающего воздуха (20 ± 2)°С	1,5 часа
Для разбавления Эмали РК- Marine 2303 до рабочей вязкости вводят Разбавитель РК- Marine 2303 (ТУ 20.30.12-333-49404743-2017)	10-35%

УСЛОВИЯ ВЫСЫХАНИЯ

Высыхание Эмали РК- Marine 2303 до степени 3 при температуре °С, часов	0°С	20°С	40°С	60°С
	20 часа	8 часов	3 часа	1 час
Межслойная сушка Эмали при температуре (20±2)°С	8-10 мин, но не более 18 часов			

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ		
Безвоздушное распыление	Рабочая вязкость: Разбавление: Диаметр сопла: Исходное давление:	Подбирается в зависимости от оборудования До 10 % 0,009-0,013 дюйма 150-180 атм.
Пневматическое распыление	Рабочая вязкость: Разбавление: Диаметр сопла: Исходное давление:	24-28 сек по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм До 20 %, 1,6-1,8 мм 3-5 атм.
Допускается нанесение Валиком, Кистью		
Очистка оборудования	Разбавитель РК- Marine 2303, растворитель 646	

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Полуфабрикат Эмали РК- Marine 2303 - 12 месяцев с даты изготовления в невскрытой таре
Отвердитель РК- Marine 2303 - 12 месяцев с даты изготовления в невскрытой таре
Разбавитель РК- Marine 2303 - 12 месяцев с даты изготовления в невскрытой таре

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Полуфабрикат Эмали РК- Marine 2303 фасуется в барабан конический 10 л. по	8,0 кг
Отвердитель РК- Marine 2303 фасуется в жестяную прямоугольную тару 5л. по	3,6 кг
Разбавитель РК- Marine 2303 фасуется в жестяную прямоугольную тару 5л. по	3,6 кг

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

В сухом помещении при температуре от 5 ⌖C до 30 ⌖C, в плотно закрытой заводской таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

ОХРАНА ТРУДА

Компоненты эмали горючи. Содержат органические растворители.